

## FICHA TÉCNICA

# OXIDIZED ASPHALT TIPO II

## CIMENTO DE ASFALTO OXIDADO UTILIZADO PARA IMPERMEABILIZAÇÃO

### DESCRIÇÃO

OXIDIZED ASPHALT TIPO II trata-se de um asfalto modificado e flexível, aplicável a quente e à base de cimento asfáltico de petróleo utilizado em sistemas de impermeabilização.

### ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Juntas de proteção mecânica;
- Juntas de pavimentos rígidos;
- Fixação e reparo de mantas asfálticas;
- Fixação de sistema de isolamento térmico.

### VANTAGENS

- Elevada durabilidade;
- Compatível com diversos sistemas asfálticos;
- Produto não tóxico;
- Aplicável em obras novas e existentes;
- Aplicável em áreas difíceis com curvas e recortes.

### PROPRIEDADES TÍPICAS

Características	Unidade	Valor	Observação
Densidade	kg/L	1,05	
Ponto de amolecimento	°C	75 - 95	
Penetração (25°C, 100g, 5s)	0,1mm	20 - 35	
Ponto de Fulgor	°C	>250	
Perda de aquecimento em massa	%	< 1	
Temperatura de Aquecimento	°C	180 a 220	

### PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

#### *Preparo do Substrato:*

O substrato deve estar íntegro, totalmente seco e livre de qualquer tipo de materiais que possam prejudicar a aderência de sistemas posteriores. As superfícies a serem impermeabilizadas devem ter seus caimentos previstos em projeto, com pelo menos 1% em direção a ralos e coletores, sendo executadas com argamassa de regularização em cimento e areia com traço 1:3 em volume, aditivado com **BARONE SUPERFIX** (2 partes de água para 1 parte de aditivo).

Aguardar pelo menos 7 dias de cura da regularização antes de prosseguir com a impermeabilização. No caso de superfícies metálicas, recomenda-se realizar tratamento em superfícies lisas com auxílio de escova de aço para aumentar a rugosidade.

#### *Imprimação:*

Antes da aplicação do **OXIDIZED ASPHALT TIPO II**, aplique uma camada de primer **BARONE PRIMER BASE ÁGUA** ou **BARONE PRIMER BASE SOLVENTE**, com intervalo de pelo menos 6 horas antes da utilização daquele até a utilização do produto impermeabilizante a base de cimento asfáltico de petróleo.

#### *Aplicação:*

Como membrana moldada no local: O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 180° a 220° com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta.

**OXIDIZED ASPHALT TIPO II** deve ser aplicado na superfície com auxílio de fio de juta com espessura mínima de 2mm (conforme projeto), e posicionar estruturante Vêu de Poliéster para reforço do sistema. Aguardar pelo menos 12 horas antes da realização de teste de estanqueidade normatizado (período mínimo de 72 horas).

**Aplicação como adesivo e reforço de mantas asfálticas:** O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 180° a 220° com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta. **OXIDIZED ASPHALT TIPO II** deve ser aplicado em excesso (espessura mínima de 2mm) sobre o substrato para receber na sequência a manta asfáltica. Desenrolar a manta sobre quantidades de asfalto oxidando em trechos máximos de 1 m de comprimento. Aplicar pressão do centro para as bordas da manta para evitar a formação de bolhas de ar.

**OXIDIZED ASPHALT TIPO II** deve também ser aplicado nas emendas, aguardando 12 horas para início de testes de estanqueidade normatizados (período mínimo de 72 horas).

#### **CONSUMO**

2 a 4 kg/m<sup>2</sup> conforme espessura e definições de projeto.

#### **COMPOSIÇÃO**

Asfalto.

#### **COR DO PRODUTO**

Preta.

#### **EMBALAGEM**

• Sacos de 25kg.

#### **LIMPEZA**

Os materiais utilizados deverão ser limpos com solventes, no entanto, caso o produto estiver seco, há a necessidade de retirar mecanicamente.

#### **VALIDADE E ARMAZENAMENTO**

12 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

#### **SAÚDE E SEGURANÇA**

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

#### **DESEMPENHO GRUPO BARONE**

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.