

FICHA TÉCNICA

OXIDIZED ASPHALT TIPO II

CIMENTO DE ASFALTO OXIDADO UTILIZADO PARA IMPERMEABILIZAÇÃO

DESCRIÇÃO

OXIDIZED ASPHALT TIPO II trata-se de um asfalto modificado e flexível, aplicável a quente e à base de cimento asfáltico de petróleo utilizado em sistemas de impermeabilização.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Juntas de proteção mecânica;
- Juntas de pavimentos rígidos;
- Fixação e reparo de mantas asfálticas;
- Fixação de sistema de isolamento térmico.

VANTAGENS

- Elevada durabilidade;
- Compatível com diversos sistemas asfálticos;
- Produto não tóxico;
- Aplicável em obras novas e existentes;
- Aplicável em áreas difíceis com curvas e recortes.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Características	Unidade	Valor	Observação
Densidade	kg/L	1,05	
Ponto de amolecimento	°C	75 - 95	
Penetração (25°C, 100g, 5s)	0,1mm	20 - 35	
Ponto de Fulgor	°C	>250	
Perda de aquecimento em massa	%	< 1	
Temperatura de Aquecimento	°C	180 a 220	

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Preparo do Substrato:

O substrato deve estar íntegro, totalmente seco e livre de qualquer tipo de materiais que possam prejudicar a aderência de sistemas posteriores. As superfícies a serem impermeabilizadas devem ter seus caimentos previstos em projeto, com pelo menos 1% em direção a ralos e coletores, sendo executadas com argamassa de regularização em cimento e areia com traço 1:3 em volume, aditivado com **BARONE SUPERFIX** (2 partes de água para 1 parte de aditivo).

Aguardar pelo menos 7 dias de cura da regularização antes de prosseguir com a impermeabilização. No caso de superfícies metálicas, recomenda-se realizar tratamento em superfícies lisas com auxílio de escova de aço para aumentar a rugosidade.

Imprimação:

Antes da aplicação do **OXIDIZED ASPHALT TIPO II**, aplique uma camada de primer **BARONE PRIMER BASE ÁGUA** ou **BARONE PRIMER BASE SOLVENTE**, com intervalo de pelo menos 6 horas antes da utilização daquele até a utilização do produto impermeabilizante a base de cimento asfáltico de petróleo.

Aplicação:

Como membrana moldada no local: O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 180° a 220° com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta.

OXIDIZED ASPHALT TIPO II deve ser aplicado na superfície com auxílio de fio de juta com espessura mínima de 2mm (conforme projeto), e posicionar estruturante Vêu de Poliéster para reforço do sistema. Aguardar pelo menos 12 horas antes da realização de teste de estanqueidade normatizado (período mínimo de 72 horas).

Aplicação como adesivo e reforço de mantas asfálticas: O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 180° a 220° com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta. **OXIDIZED ASPHALT TIPO II** deve ser aplicado em excesso (espessura mínima de 2mm) sobre o substrato para receber na sequência a manta asfáltica. Desenrolar a manta sobre quantidades de asfalto oxidando em trechos máximos de 1 m de comprimento. Aplicar pressão do centro para as bordas da manta para evitar a formação de bolhas de ar.

OXIDIZED ASPHALT TIPO II deve também ser aplicado nas emendas, aguardando 12 horas para início de testes de estanqueidade normatizados (período mínimo de 72 horas).

CONSUMO

2 a 4 kg/m² conforme espessura e definições de projeto.

COMPOSIÇÃO

Asfalto.

COR DO PRODUTO

Preta.

EMBALAGEM

• Sacos de 25kg.

LIMPEZA

Os materiais utilizados deverão ser limpos com solventes, no entanto, caso o produto estiver seco, há a necessidade de retirar mecanicamente.

VALIDADE E ARMAZENAMENTO

12 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

DESEMPENHO GRUPO BARONE

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.